



溶接技能者 適格性証明書のJIS 年度表記の誤記等に関するご連絡

拝啓 平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

当協会の JIS Z 3801「手溶接技術検定における試験方法及び判定基準」、JIS Z 3821「ステンレス鋼溶接技術検定における試験方法及び判定基準」及び JIS Z 3841「半自動溶接技術検定における試験方法及び判定基準」に基づく溶接技能者は、2019年12月より、該当 JIS の 2018 年版に基づく評価試験を実施しており、適格性証明書に記載の JIS 年度も 2018 年版に変更しておりました。

その後、溶接技能者のデータ管理システムの改修を行った影響により、2020年8月28日～11月12日の間に発行した適格性証明書について、JIS 年度が誤って印字され合格者に送付された不適合が発生しましたので、ご連絡いたします。

また、上記と同タイミングで WES 8101「すみ肉溶接技能者の資格認証基準」に基づく溶接技能者の適格性証明書についても、級別が誤って印字され合格者に送付された不適合が発生いたしましたので、併せてご連絡いたします。詳細は下記をご参照ください。

本不適合に起因して、関係各位への影響が懸念され、多大なるご迷惑をお掛けすることをお詫び申し上げます。下記詳細について、ご確認のうえ、ご対応よろしくお願ひ申し上げます。

敬具

記

1.不適合の概要

(1)適格性証明書に印字される JIS 年度の誤記

溶接技能者(①手溶接(JIS Z 3801)、②ステンレス(JIS Z 3841)、③半自動(JIS Z 3841))の「新規及び再評価」試験分の適格性証明書について、JIS 年度が 2018 年と印字されるべきところ、1997 年として印字されておりました。

なお、対象者に対しては、2018 年版の JIS に基づき評価試験及び判定を行っております。

(誤)

(正)



図1. 規格の適用年度

(2)適格性証明書に印字される合格資格の級別の誤記

④すみ肉(WES 8101)の「新規及び再評価」試験分の適格性証明書について、合格資格の記載内容が「基本級」と印字されるべき箇所が「専門級」と印字されておりました。

(誤)

(正)



図2. すみ肉溶接の基本級/専門級

2.不適合のあった対象枚数

2020年8月28日から11月12日までに発行された適格性証明書で下表の最大14,990枚となっております。

| 不具合内容                | 溶接技能者の資格名称   | 誤               | 正               | 枚数       |
|----------------------|--------------|-----------------|-----------------|----------|
| 上記1(1)<br>【JIS 年度誤記】 | ①手溶接(アーク、ガス) | JIS Z 3801-1997 | JIS Z 3801-2018 | 4,858 枚  |
|                      | ②ステンレス鋼溶接    | JIS Z 3821-1997 | JIS Z 3821-2018 | 3,443 枚  |
|                      | ③半自動溶接       | JIS Z 3841-1997 | JIS Z 3841-2018 | 6,267 枚  |
| 上記1(2)<br>【級別誤記】     | ④すみ肉溶接       | 専門級             | 基本級             | 422 枚    |
| 合計                   |              |                 |                 | 14,990 枚 |

3.今後の対応

(1)正しい記載内容の適格性証明書を、2021年1月中を目処に対象者全員に再発行いたします。

誤記の適格性証明書については回収せず、対象者自身の責任により読取り不能したうえで破棄していただきます。

(2)誤記のあった対象者の証明書番号は別紙のとおりですので、必要に応じて誤記の証明書の識別をお願いします。

4.問合せ先

一般社団法人 日本溶接協会 事業部 溶接技能者資格担当 TEL : 03-5823-6325

以上

(一社)日本溶接協会 溶接技能者 適格性証明書のJIS年度等の誤記対象の証明書番号一覧

| 誤記内容         | 溶接種別                   | 証明書番号             |           |           | 対象枚数      |    |
|--------------|------------------------|-------------------|-----------|-----------|-----------|----|
|              |                        |                   | ～         |           |           |    |
| (1) JIS年度の誤記 | ①手溶接 (JIS Z 3801)      | MA2002020         | ～         | MA2003285 | 1,266     |    |
|              |                        | MB2001468         | ～         | MB2002153 | 686       |    |
|              |                        | MC2001273         | ～         | MC2002107 | 835       |    |
|              |                        | MD2000975         | ～         | MD2001398 | 424       |    |
|              |                        | ME2000762         | ～         | ME2001233 | 472       |    |
|              |                        | MF2000298         | ～         | MF2000590 | 293       |    |
|              |                        | MH2000257         | ～         | MH2000485 | 229       |    |
|              |                        | MI2000921         | ～         | MI2001382 | 462       |    |
|              |                        | MJ2000403         | ～         | MJ2000593 | 191       |    |
|              | ②ステンレス鋼溶接 (JIS Z 3821) | UA2001361         | ～         | UA2002127 | 767       |    |
|              |                        | UB2001229         | ～         | UB2001966 | 738       |    |
|              |                        | UC2000971         | ～         | UC2001525 | 555       |    |
|              |                        | UD2000577         | ～         | UD2000906 | 330       |    |
|              |                        | UE2000422         | ～         | UE2000749 | 328       |    |
|              |                        | UF2000087         | ～         | UF2000200 | 114       |    |
|              |                        | UH2000203         | ～         | UH2000327 | 125       |    |
|              |                        | UI2000505         | ～         | UI2000847 | 343       |    |
|              |                        | UJ2000280         | ～         | UJ2000422 | 143       |    |
|              | ③半自動溶接 (JIS Z 3841)    | SA2002590         | ～         | SA2004227 | 1,638     |    |
|              |                        | SB2001899         | ～         | SB2002897 | 999       |    |
|              |                        | SC2001439         | ～         | SC2002391 | 952       |    |
|              |                        | SD2001227         | ～         | SD2001841 | 615       |    |
|              |                        | SE2000770         | ～         | SE2001352 | 583       |    |
|              |                        | SF2000300         | ～         | SF2000645 | 346       |    |
|              |                        | SH2000393         | ～         | SH2000730 | 338       |    |
|              |                        | SI2000969         | ～         | SI2001443 | 475       |    |
|              |                        | SJ2000595         | ～         | SJ2000915 | 321       |    |
|              | (2) 合格資格の<br>級別の誤記     | ④すみ肉溶接 (WES 8101) | FA2000118 | ～         | FA2000210 | 93 |
|              |                        |                   | FB2000057 | ～         | FB2000118 | 62 |
| FG2000058    |                        |                   | ～         | FG2000099 | 42        |    |
| FD2000065    |                        |                   | ～         | FD2000090 | 26        |    |
| FE2000070    |                        |                   | ～         | FE2000099 | 30        |    |
| FF2000066    |                        |                   | ～         | FF2000114 | 49        |    |
| FH2000023    |                        |                   | ～         | FH2000050 | 28        |    |
| FI2000119    |                        |                   | ～         | FI2000177 | 59        |    |
| FJ2000076    |                        |                   | ～         | FJ2000108 | 33        |    |